

FABRICACIONES MILITARES SOCIEDAD DEL ESTADO Oficina COMPRAS - FABRICA MILITAR RIO TERCERO Dirección Av. Cabildo 65 3º Piso CABA Teléfono 4779-3128/3121/3122 CUIT 30-54669396-8						ORDEN DE COMPRA	
						Nº	OC-2021-RT-162
						FECHA	12/10/2021
						Modalidad	Sin Modalidad

Expediente Nº	EX-2021-77504733- -APN-FMSE#MD						Requerimiento de Compras Nº	REC-2021-RT-036	
Procedimiento	Tipo	LICITACIÓN PRIVADA						Nº	LPR-2021-RT-023
Acto Administrativo de Adjudicación		Tipo	Informe	Nº	95778886	Fecha	7/10/2021	Autoridad	Gte. de Compras

PERSONA FISICA O JURIDICA ADJUDICADA						
Denominación	PROCESOS PARA SOLDADURA S.R.L.				CUIT	30-71186919-7
Domicilio	Dardo Rocha Nº 573					
Localidad	LOMAS DEL MIRADOR	Provincia	Buenos Aires	País	ARGENTINA	
Teléfono	011 4651 3708 / arivero@soldanet.com					

BIENES Y/O SERVICIOS ADJUDICADOS							
Renglón Nº	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario sin Impuestos	IVA		Precio Total
					Alicuota	Monto	
2	EQUIPO MANUAL DE CORTE POR PLASMA DE METALES (PROFESIONAL) MARCA HYPER THERM Modelo: POWERMAX85. De acuerdo a las especificaciones técnicas adjuntas. Kit de consumibles (ORIGINALES HYPER THERM) : *ELECTRODO PMX SPRING x 25 UNID. *TOBERA PMX85 X 25 UNID. *ESCUDO PMX65/85 X 5 UNID. *ANILLO DURAMAX PMX 45A X 2 UNID. *CAPUCHON EXTERIOR PMX65/85 X 2 UNID.	2	c/u	\$ 997.778,15	10,50%	\$ 209.533,41	\$ 2.205.089,71
Total						\$ 209.533,41	\$ 2.205.089,71
SON PESOS: DOS MILLONES DOSCIENTOS CINCO MIL OCHENTA Y NUEVE CON SETENTA Y UN CENTAVOS.							

Forma de Pago	15 días corridos fecha Factura y de recibida de conformidad la provisión.
Plazo de Entrega	Inmediato.
Lugar de entrega	F.M.R.T., con flete y seguro de transporte a cargo del adjudicatario.

Powermax85®

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 25 mm y perforación mecanizada de 20 mm.

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Corte		
Recomendado	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Corte de separación (corte manual)	38 mm	125 mm/min
Perforación*	20 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Capacidad	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Ranurado		
Ranura común	8,8 kg por hora	5,8 mm P x 7,1 mm A

Máxima productividad

- Concluye los trabajos más rápido con velocidades de corte dos y media veces mayores que las del oxicorte en 12 mm de acero al carbono.
- Consume menos tiempo en la rectificación y preparación del borde dados la calidad de corte y ranurado superiores.

Fácil de usar para corte y ranurado

- No es necesario cambiar la presión de aire. La tecnología Smart Sense™ asegura que siempre esté bien regulada.
- Corte con arrastre a plena salida con un escudo frontal patentado que reduce la acumulación de escoria y facilita el corte.
- Acomete diferentes trabajos con varios estilos de antorcha fáciles de usar.

Bajo costo operativo

- Reduce el costo con una mayor duración de los consumibles y mayor tiempo de operación.
- Alta eficiencia de potencia que reduce el consumo energético.

Fabricado y ensayado para soportar las condiciones más rigurosas

- Antorchas Duramax™ concebidas para resistir calor e impacto de altura.
- Tecnología SpringStart™ que asegura el arranque constante y una antorcha más confiable.
- Casi ningún mantenimiento para un tiempo de operación máximo.



Estilos estándar de antorchas Duramax
(visitar www.hypertherm.com para más opciones de antorchas)



Antorcha manual 75°



Antorcha manual 15°

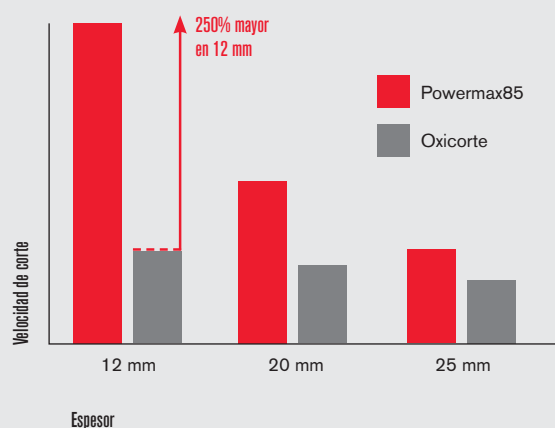


Mini antorcha mecanizada 180°



Antorcha mecanizada de longitud total 180°

Rendimiento de corte relativo, acero al carbono



Especificaciones

Voltajes de entrada	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Salida, kW	12,2 kW
Corriente de entrada a 12,2 kW	380/400 V, 3-F, 20,5/19,5 A
Corriente de salida	25-85 A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	60% a 85 A, 380/400 V, 3-F 100% a 66 A, 380/400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	270 VCD
Dimensiones con manijas	500 mm P; 234 mm A; 455 mm L
Peso c/antorcha 7,6 m	28 kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 189 l/min a 5,6 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor – IGBT
Requisito al motor	20 kW plena capacidad, salida 85 A
Certificaciones	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr y Serbia — para uso en Europa, Australia, Bielorrusia, Kazajstán, Rusia, Serbia, Ucrania y otros países donde se acepten estos marcados.
Garantía	Las fuentes de energía tienen una garantía de 3 años y las antorchas, de 1 año.



Información para pedidos

A continuación están las configuraciones estándar del sistema, las que incluyen una fuente de energía, una antorcha y el cable de masa.

	Antorcha manual 75°			Antorcha manual 75° y 15°		Antorcha mecanizada de longitud total 180°						Antorcha mecanizada de longitud total 180° y antorcha manual 75°
	7,6 m		15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
		con filtro Eliminizer y cubierta		sin interruptor de arranque remoto		con interruptor de arranque remoto	sin interruptor de arranque remoto	con cables E/S (sin arranque remoto)	con interruptor de arranque remoto	sin interruptor de arranque remoto	con cables E/S (sin arranque remoto)	con interruptor de arranque remoto
Fuentes de energía												
Fuente de energía estándar	087117	087120	087118									
Fuente de energía con puerto CPC y divisor de tensión	087122		087123	087146	087147	087124	087131		087125			087136
Fuente de energía con puerto CPC, divisor de tensión y puerto serie								087139			087141	



Configuraciones personalizadas (seleccionar la fuente de energía, la antorcha, el juego de consumibles, el cable de masa y los demás componentes)

Opciones fuente de energía

	Fuente de energía estándar	Fuente de energía con puerto CPC y divisor de tensión	Fuente de energía con puerto CPC, divisor de tensión y puerto serie
400 V CE	087068	087106	087107

Opciones juegos de consumibles para empezar

	Manual	Mecanizado	Mecanizado con capuchón de retención óhmico
Juego	228966	228967	228968

Opciones de antorchas

	Antorchas manuales		Antorchas mecanizadas		Antorchas robóticas		
Longitud cable	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484			
22,8 m	059475	059472	059480				

Opciones de cables

	Cables de masa			Cables de control					
Longitud cable	Pinza manual	Pinza estilo C	Terminal de anillo	Interruptor de arranque remoto	CNC, conector de horquilla, con divisor de tensión	CNC, conector de horquilla, sin divisor de tensión	CNC, conector Dsub, con divisor de tensión	Comunicación serie RS-485, sin terminación	Comunicación serie RS-485, Dsub
7,6 m	223035	223203	223209	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223034	223204	223210	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223033	223205	223211	128652					

Piezas consumibles antorcha

Las boquillas y electrodos se venden en diferentes cantidades. Comunicarse con su distribuidor para más información.

Tipo consumible	Tipo antorcha	Amperaje	Boquilla	Escudo frontal/ deflector	Capuchón de retención	Electrodo	Anillo distribuidor
Corte con arrastre	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Mecanizado	Mecánica	45	220941	220817 o 220955 ¹	220854 o 220953 ²	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 o 220953 ²	220842	220947
	Mecánica			220948			220857
Ranurado	Manual Mecánica	25-85	220797	220798	220854	220842	220857

¹ Deflector para corte sin protección.
² Capuchón de retención óhmico.

Accesorios originales Hypertherm recomendados



Careta Hyamp™

Sombra variable 8-12 de superior calidad, con amplia vista de 5100 mm² de área para corte, soldeo y ranurado. Incluye viseras de seguridad transparentes, bolsa y hoja de calcomanías. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Funda de cuero para antorcha

Disponible en secciones de 7,6 m; esta opción le da a los cables y mangueras de la antorcha una protección adicional contra las quemaduras y la abrasión.

024548 Cuero marrón

024877 Cuero negro con logotipo Hypertherm



Juegos de ruedas/pórtico

Juegos completos, previamente ensamblados, para más movilidad.

229370 Juego de ruedas Powermax65/85



Guantes para corte y ranurado Hyamp

Aislado para aplicaciones de uso industrial. Cuero de piel de cabra y gamuza resistentes al fuego. Áreas acolchadas para mayor protección de calor y la abrasión.

017025 Medio

017026 Grande

017027 Extra grande

017028 Doble extra grande



Juego de filtración de aire

Un juego listo para instalación, consistente de un filtro de 1 micra y drenaje automático del separador de humedad, para proteger del aire contaminado.

228570 Filtro y tapa Powermax65/85

011092 Elemento filtrante de repuesto para Elimizer

228624 Tapa solamente Powermax65/85



Cubiertas contra el polvo para el sistema

Hechas de vinilo ignífugo, estas cubiertas contra el polvo protegerán su sistema Powermax por años.

127301 Cubierta, Powermax85

ISO 9001:2008

La responsabilidad ambiental es un valor esencial para Hypertherm. Nuestros productos Powermax están diseñados para cumplir y sobrecumplir las regulaciones ambientales de todo el mundo, entre ellas la directiva RoHS.

Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax y SpringStart son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 9/2014 Hypertherm Inc. Revisión 6
860563 Español / Spanish



Hypertherm®



- a) Área Solicitante: PRODUCCION MECANICA (REC-2021-RT-036).
- b) Los equipos deberán ser entregados con un REMITO, donde se indique número de Orden de Compra y renglones a los cuáles corresponden. Sin este documento no se podrá dar el respectivo ingreso contable, y por consiguiente tampoco será factible la emisión del Certificado de Recepción y liquidación de la Factura.
- c) Los equipos a proveer deben ser nuevos y sin uso. Asimismo, deben ser suministrados debida y perfectamente identificados; como así también en su embalaje normal de comercialización y/o adecuadamente acondicionados al efecto de su protección contra golpes y/o agentes externos que pudieren deteriorarlo; disminuir su vida útil o incluso inutilizarlos. Además, deberán estar perfectamente identificados cada embalaje con la designación, el número de Orden de Compra y el nombre del Proveedor de manera clara.

d) **GARANTÍA:**

El adjudicatario garantizará el servicio por defectos de fabricación o vicios ocultos por un período de tres (3) años computados a partir de la fecha de emisión del correspondiente certificado de recepción definitiva.

Si durante el período de garantía se produjesen inconvenientes debidos a deficiencias comprobables y atribuibles a los elementos provistos objeto de la presente contratación, el adjudicatario se compromete a subsanarlo dentro del menor lapso y sin cargo adicional alguno para F.M.R.T.

Durante el lapso que dure la reparación / reposición que eventualmente haya que efectuar, el plazo de cobertura por garantía quedará neutralizado, reanudándose una vez que se haya superado el problema.

- e) **El adjudicatario deberá ofrecer un servicio post venta, con servicio oficial en un radio de 150km a Rio Tercero. Además debe garantizar servicio de venta de consumibles y repuestos por al menos 5 años.**
- f) **El adjudicatario deberá ofrecer capacitación para los operadores y mantenimiento.**
- g) Los Manuales, planos y toda documentación referente a la máquina provista, deberán estar expresados en idioma español.
- h) Multa por mora en el cumplimiento de sus obligaciones: Se aplicará una multa del CERO COMA DOS POR CIENTO (0,2%) del valor de lo satisfecho fuera de término por cada día corrido de atraso.

i) RECEPCIÓN TÉCNICA

En la recepción técnica definitiva participará personal de Inspección de Calidad de Fábrica Militar Río Tercero.

Aclaración:

Fabricaciones Militares Sociedad del Estado, C.U.I.T. N° 30-54669396-8, N° Inscripción Impuesto de Sellos de la Provincia de Córdoba N° 48001408.

Impuesto de Sellos pagado por Declaración Jurada, mes octubre, año 2021, Impuesto \$ 26.461,08.

El pago del Impuesto de Sellos deberá ser efectivizado mediante transferencia bancaria al Banco de la Nación Argentina Sucursal Río Tercero – Cuenta Corriente N° 0436 20001/88 CBU N° 0110436720043620001884, enviando constancia del depósito a la dirección de correo electrónico: tesoreria.rt@fm.gob.ar



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
2021 - Año de Homenaje al Premio Nobel de Medicina Dr. César Milstein

Hoja Adicional de Firmas
Orden de compra

Número:

Referencia: OC-2021-RT-162 "PROCESOS PARA SOLDADURA S.R.L."

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 7 pagina/s.