

CIRCULAR ACLARATORIA: CAB 2023 AZ 013 Fabricación y montaje campanas y conductos de aspiración

Totalidad de las uniones: La totalidad de las uniones, independientemente del material ofertado, deben de ser soldadas. **NO se aceptará ningún tipo de unión pegada y/o remachada.**

Material: Se recuerda que el espesor y el material ofertado debe de garantizar la estabilidad y durabilidad de la totalidad de los conductos, haciendo principal hincapié en las campanas y de aspiración y en el equipo eyector. En el PByCP se indica un rango de espesor funcional. Se solicita que se trabaje en 1.5mm de espesor o estándar superior.

Medidas:

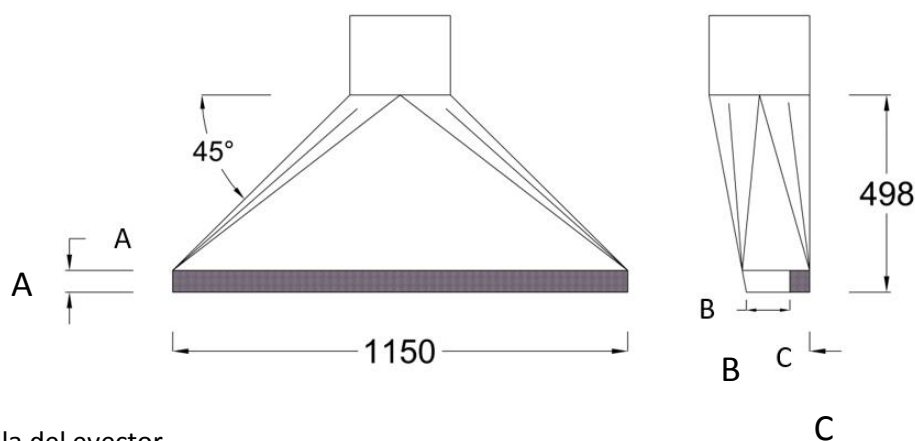
Todas las medidas son de carácter estimadas respetando un rango de $\pm 5\text{mm}$.

Las mismas deben ser verificadas en el sitio por el contratista, previo a la fabricación de las piezas.

Bocas de aspiración

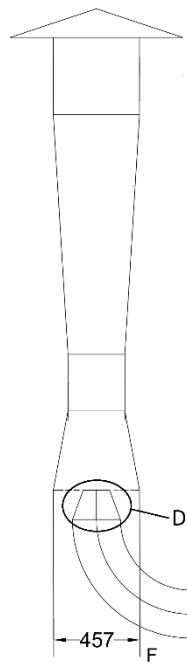
Las dimensiones finales de las campanas deberán quedar supeditadas a las dimensiones de los filtros seleccionados por esta FMSE para su colocación en las bocas de aspiración. Es por esto que las medidas expresadas en plano deben tomarse de carácter **APROXIMADO**, de igual forma a la que se encuentra expresado el accesorio de adaptación de sección Rectangular-Circular “V1-V2” presentado en el detalle 11, del apartado de ALCANCES, del anexo de Especificaciones Técnicas del presente pliego.

Las variaciones **ESTIMADAS** oscilan alrededor de los 10 cm en las Dimensiones “A”, “B” y “C” del diagrama siguiente.



Boquilla del eyector

La medida de la boquilla del conducto que ingresa al eyector (Punto “D” de la imagen a continuación) debe de presentar un diámetro final de 6.1” (155 mm) para poder lograr un funcionamiento adecuado del equipo.





República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número:

Referencia: CIRCULAR ACLARATORIA CAB-2023-AZ-013

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 2 pagina/s.